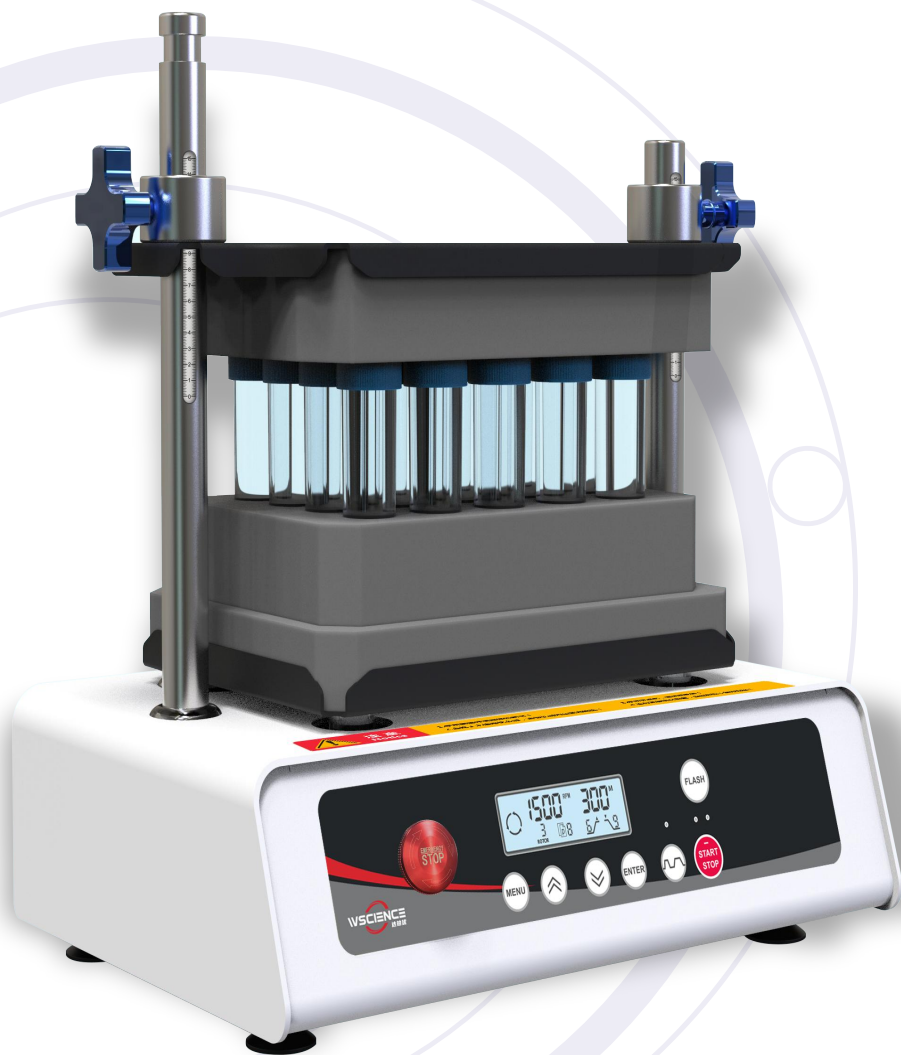


**W25**

Low speed freezing centrifuge

# 多管涡漩混匀仪



# W25

## 多管涡旋混匀仪

🚀 高效

🔊 低噪

🛡️ 安全

### 主要用途

W25多管涡旋混匀仪可以一次混合处理54个样品。标配三种海绵垫，满足不同规格试管漩涡混合的需要。人性化的程序设计，内置连续/脉冲/点动三种操作模式，让实验更加便捷高效，主要适用于食品安全中农药残留、兽药残留、食品添加剂的检验以及药物分析、药物研发等科学领域，在处理大量样品混合时显示了无可比拟的优势，省时省力，自动化混合提高实验方法的重复性和被测样品的回收率。

### 产品详解

人性化水平标尺  
方便快速压紧对齐

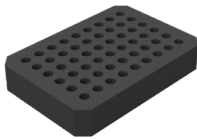
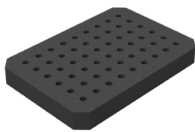
内置10条  
存储程序

紧急停止按钮  
一键刹停

点动按钮

脉冲模式

夹具参数



|      |                  |                  |                  |
|------|------------------|------------------|------------------|
| 夹具型号 | W25-1            | W25-2            | W25-3            |
| 容量   | 1.5ml×54孔        | 15ml×54孔         | 50ml×20孔         |
| 尺寸   | 260mm×180mm×30mm | 260mm×180mm×45mm | 260mm×180mm×45mm |

产品优势

- 具有安全保护操作：配有一键式紧急停止按钮，当发生紧急情况下可以一键立即停止机器运转；
  - 标配1.5/2ml×54孔、15ml×54孔、50ml×20孔海绵垫试管架，非标尺寸可订做，满足不同规格试管需求；
  - 人性化的程序设计，内置连续/脉冲/点动三种操作模式，运行结束后显示“End”并发出蜂鸣提示音；
  - 具有软启动，加速均匀，较低转速下可当摇床作为样品培养使用；
- 脉冲模式：内置10种固定式间歇运转时间，快速操作、无须调整繁琐参数；
  - 完美的机身结构优化设计，使其拥有足够的配重重量及圆周式偏心平衡运转，为各种振荡混合提供了稳定、安静的工作平台；
  - 3英寸LCD高亮屏幕，设定及运行参数实时在线清晰明了；
  - 10条内置存储程序序号，快速保存当前实验操作记录，方便不同实验参数切换；

主机参数

|             |                                                      |
|-------------|------------------------------------------------------|
| 产品型号        | W25                                                  |
| 输入电源        | AC100-250V/50/60Hz                                   |
| 输入功率        | 60W                                                  |
| 转速范围        | 200~2500r/min.                                       |
| 转速精确度       | ±15rpm                                               |
| 控制方式        | PWM无级调速                                              |
| 操作方式        | 连续/脉冲/点动                                             |
| 可编程参数存储     | 10条内置存储程序序号                                          |
| 振荡方式        | 圆周                                                   |
| 圆周直径        | 3.6mm                                                |
| 时间功能/显示     | 数字定时1s-999min；连续：倒计时；点动：正计时；脉冲：间歇时间/高亮LCD            |
| 调速功能/显示     | 步增调节10rpm/全数段                                        |
| 最大负载        | 5Kg                                                  |
| 最快线性加速时间    | ≈15秒                                                 |
| 最快线性减速时间    | ≈13秒                                                 |
| 安全保护操作      | 配有一键式紧急停止按钮                                          |
| 尺寸：长×宽×高    | 416mm×294mm×440mm                                    |
| 重量          | 23KG                                                 |
| 防护等级        | IP20                                                 |
| 允许环境温度/相对湿度 | +5-40℃/80%                                           |
| 干扰抑制标准      | EN 61010-1,EN 61010-2-020,EN 61326-1,EN 61010-3-2/A2 |

注：环境温度为23℃时

订货信息

| 产品货号     | 产品型号  | 配置信息                      | 标配/选配件 |
|----------|-------|---------------------------|--------|
| M.01.031 | W25   | 主机                        |        |
| L.04.014 | W25-1 | 1.5ml/2.2mlx54孔（圆孔直径10mm） | 标配     |
| L.04.015 | W25-2 | 15mlx54孔（圆孔直径15mm）        | 标配     |
| L.04.016 | W25-3 | 50mlx20孔（圆孔直径27mm）        | 标配     |
| L.04.017 | W25-4 | 上&下托盘垫                    | 标配     |